

## دستگاه عینی سنج

دکتر سیروس طغرایی - دکتر لطیف کاشیگر - ژورژیک عزیزیان

گروه فیزیک دانشکده علوم - دانشگاه تهران

### مقدمه :

روانشناسان بعد از فروید ، ازیونگ (Jung) تا ایزنگ (Eysenck) دو حالت درمنش افراد تعیین می کنند حالت برون گرائی و حالت درون گرائی . در حالت برون گرائی شخص متوجه دنیای برون یا دنیای عینی (Objective world) است . حال آنکه در حالت درون گرائی شخص متوجه دنیای درون یا دنیای ذهنی (Subjective world) است .

دستگاهی که در این مقاله معرفی می شود بر اساس دو اصطلاح عینی بودن (Objectivity) و ذهنی بودن (Subjectivity) ساخته و ابداع شده است ، و به کمک آن روانشناس درجه عینی بودن یا ذهنی بودن افراد را در حالت سلامت فکری یا آشفتگی روانی تعیین می کند و همچنین می تواند جستجوگر رابطه ای بین دو حالت فوق و بیماریهایی مانند افسردگی ، عقب ماندگی های فکری و ... غیره باشد .

کار دستگاه تعیین میزان تمرکز «نیروی هم آهنگی کلی ذهنی» (مجموعه ای از هوش ، حافظه ، دقت ، نیروی عکس العمل ، سرعت انتقال ... و غیره) در مقابل محرکات بینائی (Visual) می باشد . بدین معنی که یک فرد پس از مشاهده یک نشانه واکنشی از خود نشان می دهد . چنانچه بنا به قرارداد این واکنش عبارت از فشارروی یک تکمه پس از رؤیت یک نشانه باشد ، در مواردی بعلافت خستگی یا عدم قدرت تمرکز در ابراز واکنش تأخیر یا غفلت رخ می دهد . بوسیله دستگاه نشانه های معین به فرد مورد آزمون ارائه می شود و پاسخ های درست و نادرست توسط شمارنده های ویژه ثبت می گردد بنابراین در هر لحظه می توان نسبت تعداد پاسخ های نادرست به تعداد پاسخهای درست و یا نسبت تعداد پاسخ های نادرست به تعداد نشانه های ارائه شده یعنی توان عینی بودن فرد را بدست آورد . بعبارت دیگر این نسبت ها نشان می دهند که «نیروی هم آهنگی کلی ذهنی» تا چه حد قدرت توجه و واکنش به عالم خارج را دارد یعنی فرد تا چه حد عینی است .

روش درمانی دستگاه تمرین دادن از طریق بینائی برای بالا بردن میزان نیروی عینی بودن است و آنچه به نیروی درمانی دستگاه می افزاید دریافت پاداش منفی (صدای زنگ ، نورلامپ ، تکان الکتریکی

پوستی) در مقابل پاسخهای نادرست می باشد .

این دستگاه از طرف آقای دکتر پرتو روان شناس مرکز مشاوره و راهنمایی دانشجویان دانشگاه تهران پیشنهاد و در کارگاه دانشکده علوم طرح و ساخته شده است .

ساختمان دستگاه بطور کلی ز قسمت های زیر تشکیل شده است :

۱- **موتور سنکرون M** : موتور M با ولتژ ۱۱۰ ولت متناوب از طریق ترانسفورماتور  $T_1$  تغذیه میشود ، این موتور توسط یک سری چرخ دنده های مناسب سرعتی برابر دودور در دقیقه به محور گردان انتقال میدهد .

۲- **صفحه کوموناسیون P** : صفحه P شامل دو ردیف کنتاکت  $P_1$  و  $P_2$  میباشد . مجموعه ۲۰ کنتاکت  $P_1$  به مدار نشانه ها و مجموعه ۲۰ کنتاکت  $P_2$  به مدار هشدار مربوط میشود . مجموعه کنتاکتهای  $P_1$  و  $P_2$  بوسیله صفحه فرمان D کنترل میشوند .

۳- **صفحه نشانه ها S** : صفحه S بر محور گردان موتور M ثابت گردیده و روی آن ۲۰ محل برای جایگذاری ۲۰ نشانه در نظر گرفته شده است . این صفحه که با سرعتی برابر سرعت محور موتور میچرخد دو کار اساسی زیر را همزمان انجام میدهد :

الف) با حرکت صفحه S هر نشانه بمدت ۰/۸۵ ثانیه در مقابل دریچه نظارت ظاهر میگردد .

ب) با حرکت صفحه S دو جارویک نشانه  $b_1$  و هشدار  $b_2$  که فاصله ۱۸۰ درجه روی آن ثابت شده است روی دو ردیف کنتاکت  $P_1$  و  $P_2$  از صفحه ثابت P حرکت می کنند .

۴- **صفحه فرمان D** : صفحه فرمان D دارای ۲۰ تکه انتخاب است که بترتیب از ۱ تا ۲۰ شماره گذاری شده است ، هر کدام از این تکه ها یکی از ۲۰ نشانه روی صفحه S از طریق جارویکها مربوط میشود . بوسیله این تکه ها میتوان نشانه های مورد نظر را در حافظه دستگاه ذخیره نمود . دستگاه طوری طرح ریزی شده است که میتواند تا ۲۰ نشانه را یکجا در حافظه خود ذخیره نموده و هنگام عبور هر یک از آنها جلو دریچه نظارت پاسخ مناسب را صادر نماید .

۵- **تکه پاسخ K** : تکه پاسخ ، پاسخهای شخص مورد آزمون را بدستگاه منتقل می نماید .

۶- **مدار نشانه ها** : مدار نشانه ها پاسخهای درست بیمار را ضبط نموده و مدار هشدار را قطع و مدار کنترل را آماده کار می نماید .

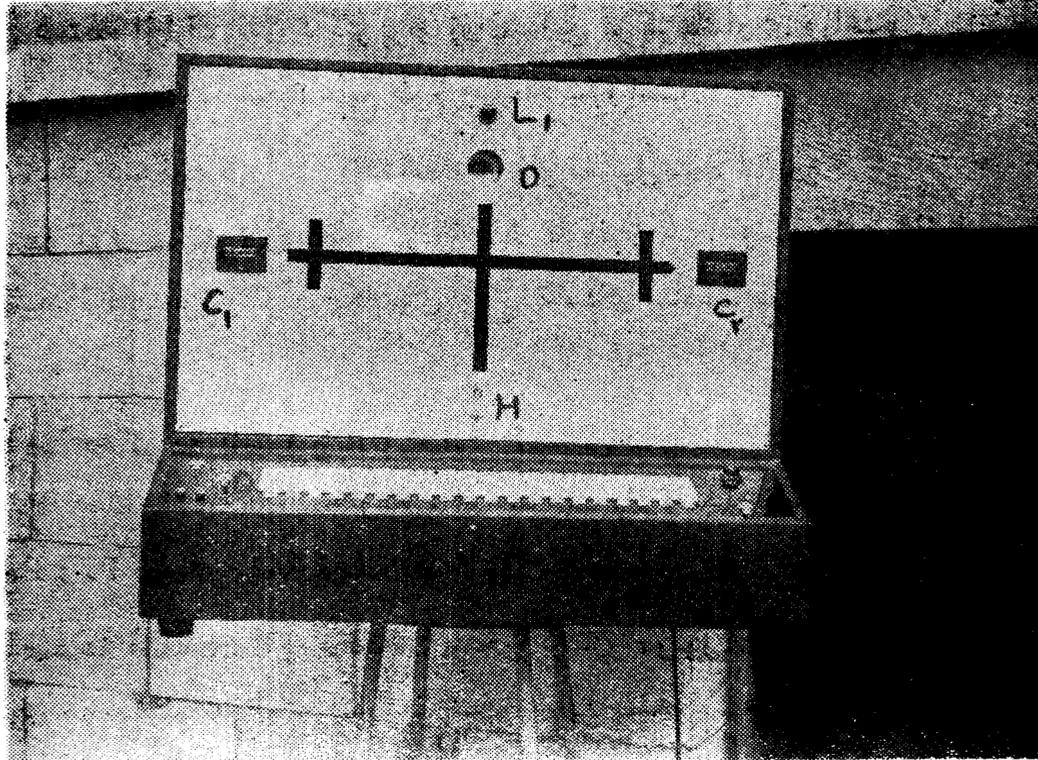
۷- **مدار کنترل** : مدار کنترل ، مدار نشانه ها را کنترل نموده و پس از دریافت هر پاسخ درست ، مدار نشانه ها را برای دریافت پاسخ بعدی آماده مینماید .

۸- **مدار هشدار** : مدار هشدار پاسخهای نادرست را ثبت و بوسیله لامپ وزنگ هشدار شخص مورد آزمون را به عدم توجه خود آگاه میسازد .

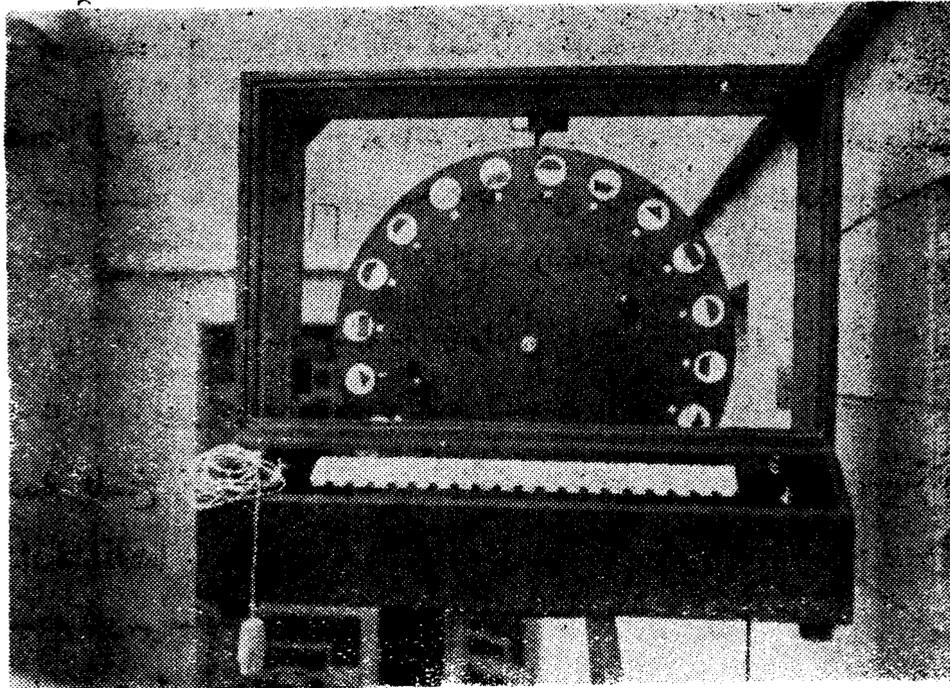
۹- **لامپ هشدار و وزنگ هشدار** : پاسخهای نادرست شخص مورد آزمون را یادآوری

می نماید .

۱۰- منبع تغذیه : ولتاژهای لازم را جهت بکارافتادن مدارها تأمین می نماید .

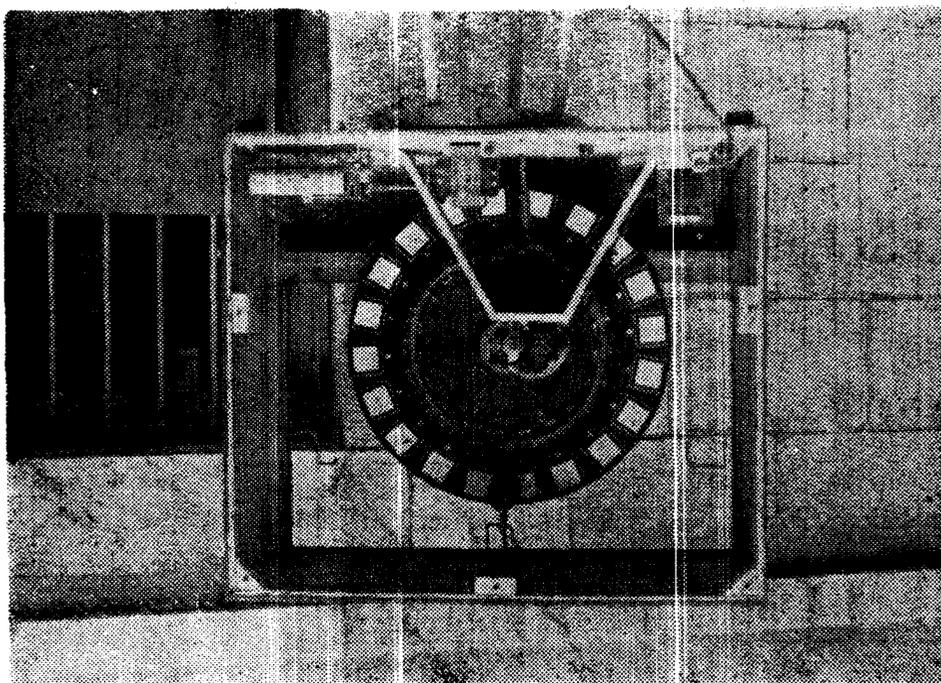


(شکل ۱)  $L_1$  لامپ هشدار ،  $O$  دریچه نظارت ،  $C_1$  شمارنده پاسخ های درست ،  $C_2$  شماره پاسخ های نادرست ،  $H$  زنگ هشدار و  $D$  صفحه فرمان تکمه های انتخاب



(شکل ۲)  $S$  صفحه نشانه ها ،  $K$  کلید پاسخ ،  $b_1$  جاروبک نشانه و  $b_2$  جاروبک هشدار

**اصول کار دستگاه :** فرض میکنیم نشانه شماره  $(n)$  برای شخص موردآزمون در نظر گرفته شده باشد . آزمایشگر قبل از شروع آزمایش با فشار دادن روی تکمه های ریست Reset اعداد موجود در شمارنده های  $C_1$  و  $C_2$  را پاک می کند سپس تکمه شماره  $(n)$  مربوط به نشانه شماره  $(n)$  از مجموعه ۲۰ تکمه صفحه فرمان  $D$  را انتخاب و در وضع کار قرار میدهد . در این صورت هر وقت که نشانه شماره  $(n)$  در



(شکل ۳) موتور سنکرون

مقابل دریچه نظارت (O) ظاهر می شود مدار نشانه ها ، مدار هشدار و مدار کنترل آماده کار میگردند . بدین طریق که با ظهور نشانه شماره (n) در مقابل دریچه نظارت ، جاروبک نشانه  $b_1$  در وسط کنتاکت شماره (n) از مجموعه  $P_1$  و جاروبک هشدار  $b_2$  در وسط قسمت ساینق و قبل از کنتاکت شماره (n) از مجموعه کنتاکتهای  $P_2$  قرار میگیرند (شکل ۴). در این صورت دو حالت پیش میآید:

#### ۱- شخص مورد آزمون، روی تکمه پاسخ K فشار میدهد

چنانچه شخص مورد آزمون تکمه پاسخ K را فشار دهد ، مدار تغذیه رله X بطریق زیر بسته شده و آنرا بکار می اندازد.

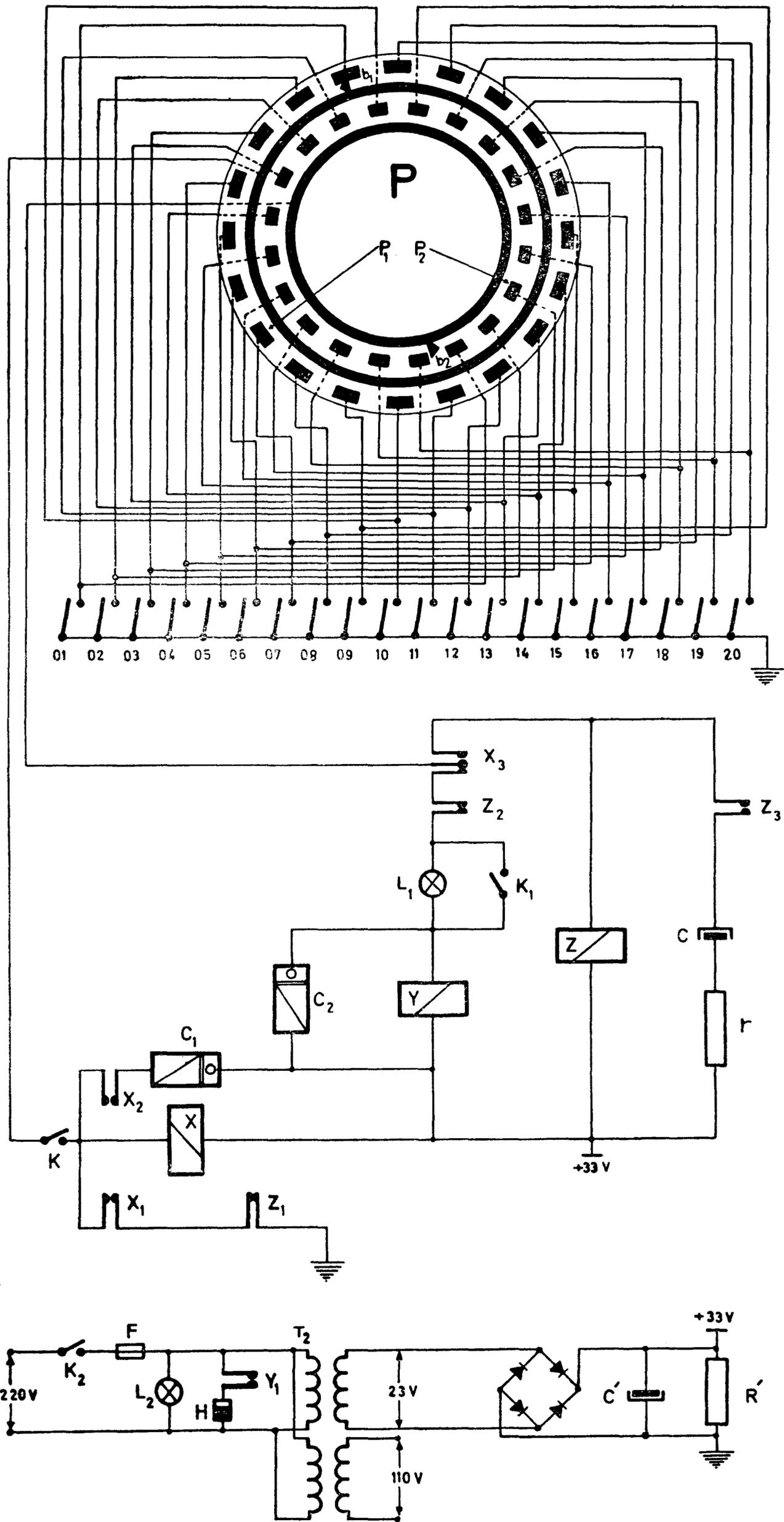
(زمین -  $P_1$  - تکمه بسته K - بوبین رله X - ولتاژ تغذیه ۳۳۷ +)

با کار رله X کنتاکت مربوطه  $X_1$  بسته میشود و بدین ترتیب مدار مستقل زیر برای کار رله X بدست میآید :

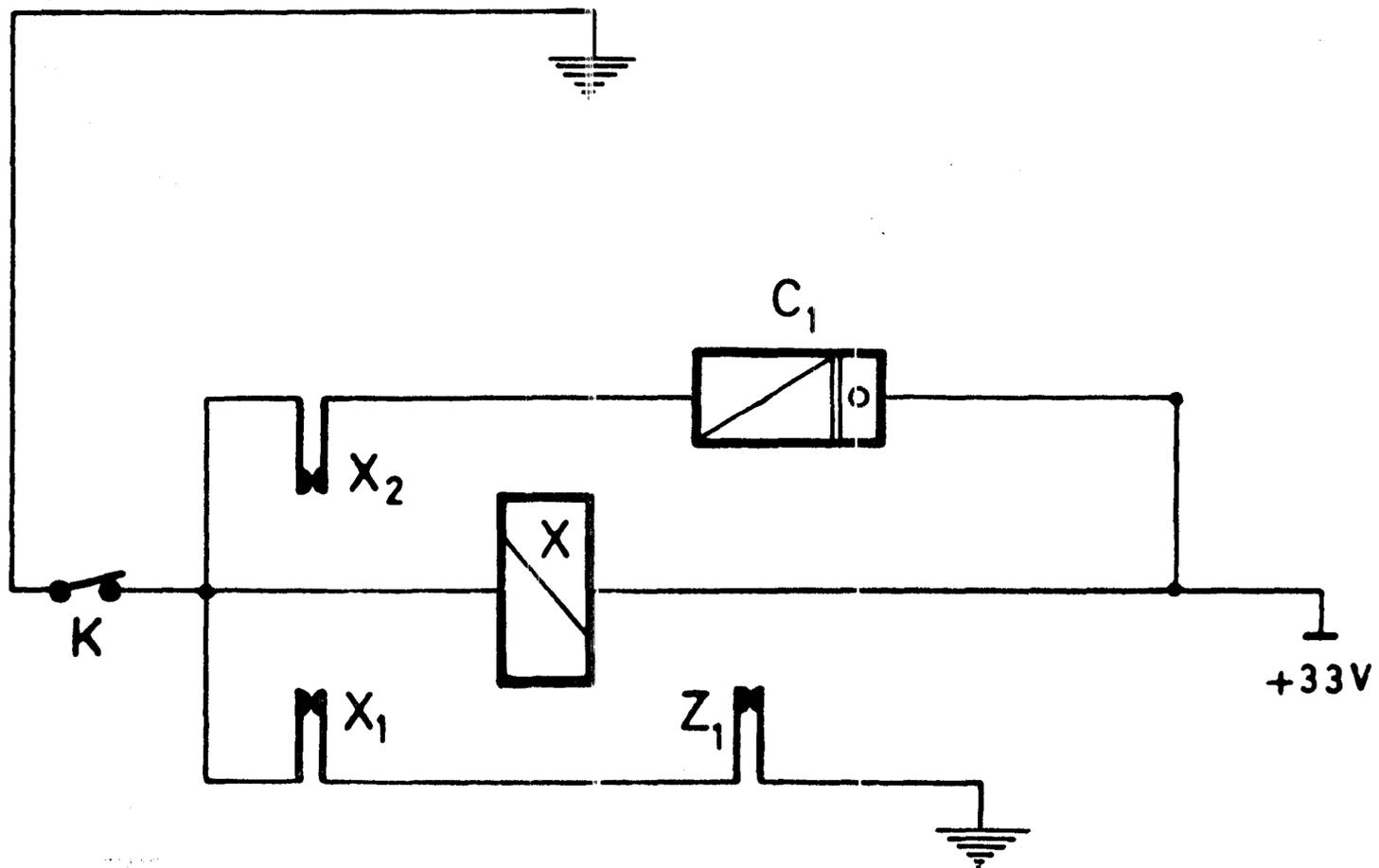
(زمین - کنتاکت بسته  $Z_1$  - کنتاکت بسته  $X_1$  - بوبین رله X و ولتاژ تغذیه ۳۳۷ +) (شکل ۵).  
در این شرایط اگر شخص مورد آزمون انگشت خود را از روی تکمه پاسخ برداشته و دوباره روی آن فشار دهد تأثیری در کار رله X نخواهد داشت.

بدنبال کار رله X کنتاکت  $X_2$  نیز بسته شده و یک اسپولسیون ۲۴ ولتی از طریق :

(زمین -  $P_1$  - تکمه پاسخ K - کنتاکت بسته  $X_2$  - بوبین شمارنده پاسخ های درست  $C_1$  و ولتاژ تغذیه ۳۳۷ +) از شمارنده پاسخهای «درست»  $C_1$  عبور میکند و در نتیجه شمارنده یک شماره «درست» می اندازد. (شکل ۵)



(شکل ۴) - مدار کلی دستگاه



(شکل ۵) مدارنشانه‌ها

در مرحله بعدی (پس از ۰/۸ ثانیه) جاروبک نشانه  $b_1$  از روی کنتاکت شماره (n) گذشته و وارد قسمت عایق از مجموعه کنتاکتهای  $P_1$  میشود، درحالیکه جاروبک هشدار  $b_2$  که در قسمت عایق مجموعه کنتاکتهای  $P_2$  قرار داشت، روی کنتاکت شماره (n) آن مجموعه قرار میگیرد.

باید توجه داشت که در این وضعیت رله  $X$  همچنان در حال کار است.

در این مرحله مدار تغذیه رله  $Z$  بطریق زیر بسته میشود، مدار کنترل و رله  $Z$  شروع بکار

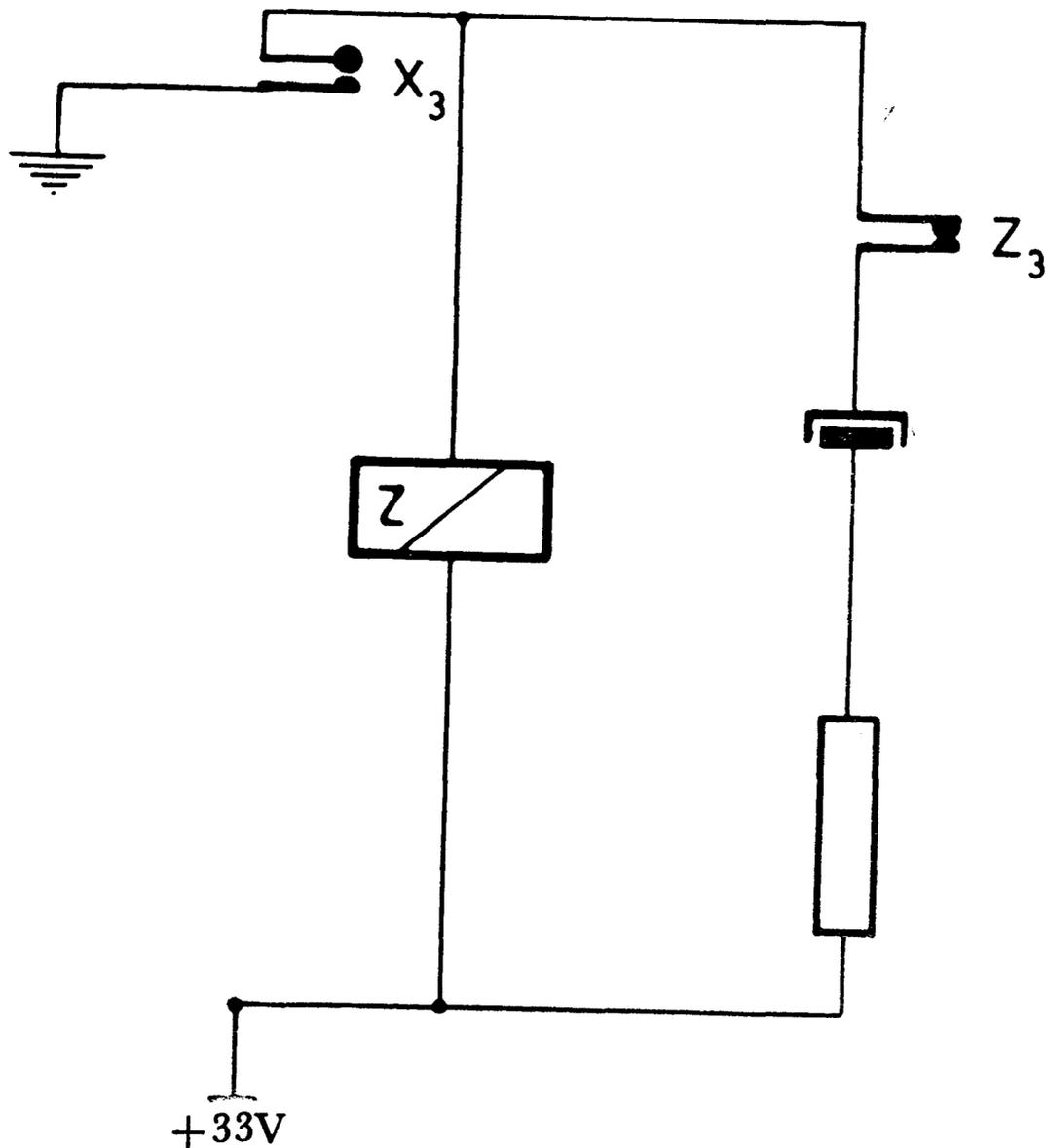
مینماید:

(زمین  $P_2$  - کنتاکت بسته  $X_3$  - بوبین رله  $Z$  و ولتاژ تغذیه  $+33V$ ) (شکل ۶).

با کار رله  $Z$  کنتاکت  $Z_1$  باز میشود و در نتیجه رله  $X$  که تا این مدت کار میکرد از کار می‌افتد و دوباره بحالت آسایش خود برمیگردد و بدین ترتیب رله  $X$  دوباره برای پذیرفتن امپولسیونهای بعدی آماده میشود. از طرف دیگر با کار رله  $Z$  کنتاکت  $Z_3$  بسته و کنتاکت  $Z_2$  باز میگردد یعنی بدین ترتیب مدار کار رله  $Z$  تا مدتی که مربوط به ثابت زمانی  $RC$  می‌باشد از طریق:

(بوبین رله  $Z$  - مقاومت  $r$  - خازن  $C$  و بوبین رله  $Z$ ) اتصال کوتاه شده و در نتیجه مداری مستقل از بقیه مدار بنام مدار کنترل پیدا خواهد کرد (شکل ۶). بعبارت دیگر دشارژ خازن تا مدت زمان  $\tau$  رله  $Z$  را تغذیه می‌نماید.

تأخیر در رهائی رله  $Z$  ( $\tau = 0.16$  ثانیه)، چنان محاسبه شده است که برابر با  $\theta$  زمان عبور جاروبک هشدار  $b_p$  از سراسر کنتاکت شماره  $(n)$  از مجموعه  $P_p$  باشد. اگر  $\tau > \theta$  باشد رله  $Z$  قبل از اینکه جاروبک هشدار  $b_p$  کنتاکت شماره  $(n)$  از مجموعه  $P_p$  را ترک کند از کار می افتد و در نتیجه مدار هشدار برقرار می شود و دستگاه نمیتواند بکار صحیح خود ادامه دهد. همچنین اگر  $\tau > \theta$  انتخاب شود رله  $Z$  بیش از حد مجاز در حالت کار باقی میماند و در نتیجه رله  $X$  همچنان بحالت کار باقی مانده و بهنگام ظاهر شدن نشانه بعدی در مقابل دریاچه نظارت دستگاه برای کار آماده نخواهد شد.



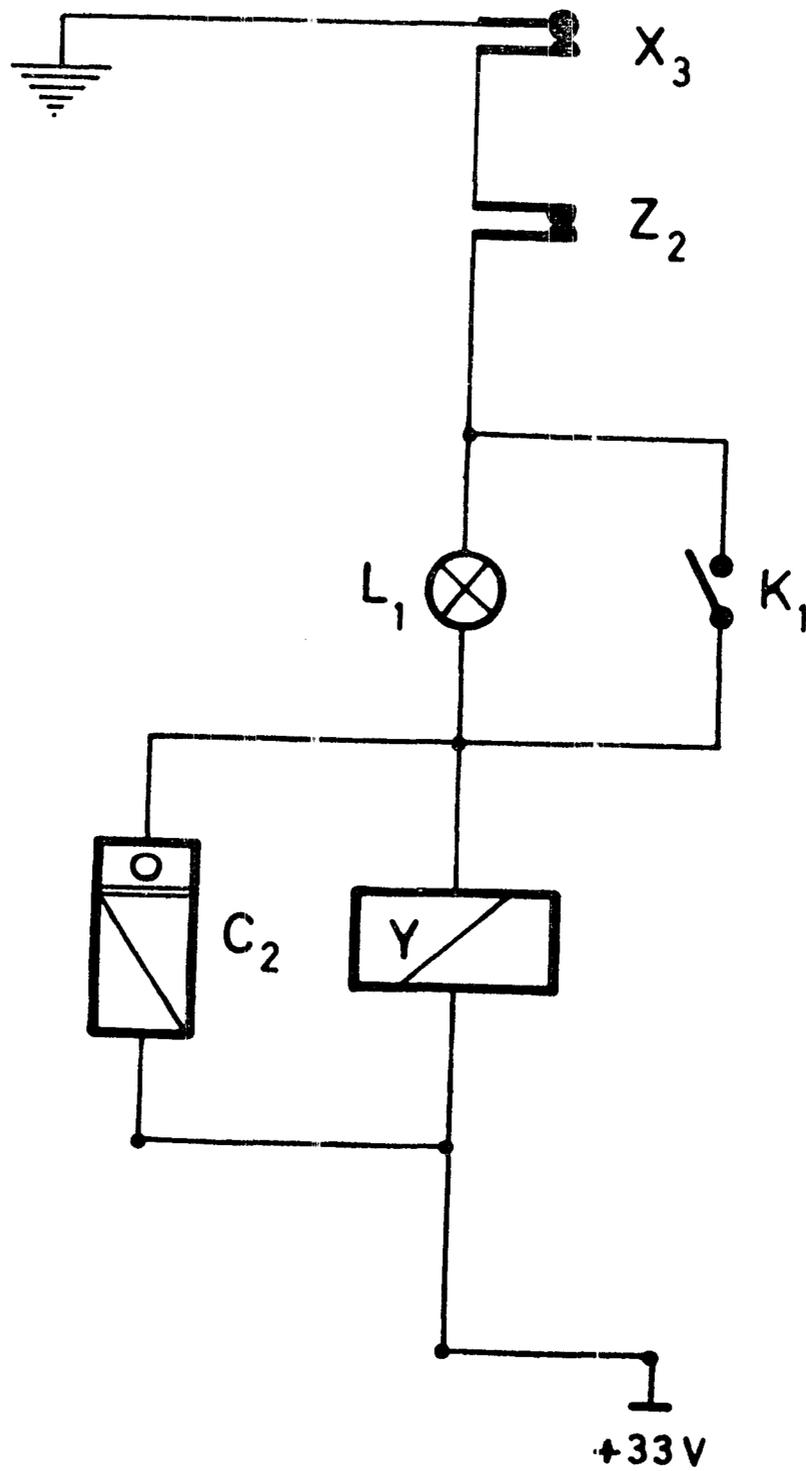
(شکل ۶) مدار کنترل

بطوریکه در فوق شرح داده شد رله  $Z$  بمدت  $\tau$  ثانیه در حالت کار باقی میماند. در این مدت زمان کنتاکت  $Z_p$  باز است و در نتیجه مدار هشدار کاملاً و بطور مطمئن از هر گونه امپولسیون نابهنگام در امان می باشد. پس از اینکه جاروبک هشدار از روی کنتاکت هشدار گذشت و وارد قسمت عایق مجموعه  $P_p$  گردید، مدار کنترل قطع می شود و رله  $Z$  که بطور مستقل بکار مشغول بود پس از مدت  $\tau$  ثانیه از کار می افتد و دوباره بحالت آسایش خود بر میگردد، از این پس رله  $Z$  آزاد شده و آماده قبول امپولسیونهای بعدی میگردد.

## ۲- شخص مورد آزمون تکمه پاسخ K را فشار نمیدهد

هرگاه در اثر عدم دقت شخص مورد آزمون تکمه پاسخ K را بموقع ، یعنی هنگام ظاهر شدن کامل نشانه شماره (n) در دریچه نظارت ، فشار ندهد مدار رله  $Z_2$  بسته نخواهد شد و در نتیجه کنتاکتهای مربوط برقرار نمیگردند و از شمارنده پاسخهای «درست»  $D_1$  هیچگونه امپولسیون نمیگذارد و در نتیجه شمارنده  $C_1$  هیچ شماره‌ای ثبت نمی‌کند.

پس از اینکه جاروبک نشانه  $b_1$  از روی کنتاکت نشانه شماره (n) عبور کرد و جاروبک هشدار  $b_2$  در ابتدای کنتاکت شماره (n) از مجموعه  $P_2$  قرار گرفت مدار هشدار بطریق زیر بسته میشود (شکل ۷):  
(زمین -  $P_2$  - کنتاکت بسته  $X_3$  - کنتاکت بسته  $Z_2$  ، لامپ هشدار  $L_1$  - بوبین شمارنده  $C_2$  ورله Y بطور موازی و ولتاژ تغذیه  $+33V$ ).



(شکل ۷) مدار هشدار

در نتیجه با انتخاب وضع مناسب کلید  $K_1$  لاسپ هشدار  $L_1$  روشن میشود و یا اینکه زنگ هشدار  $H$  بصدادرمیآید و خبر میدهد که شخص مورد آزمون در این مورد اشتباه کرده و دقت کافی بعمل نیاورده است. بدین ترتیب با بسته شدن مدار هشدار یک امپولسیون ۲۴ ولتی از شمارنده پاسخهای «نادرست»  $C_7$  میگذرد و شمارنده  $C_7$  یک شماره «نادرست» می اندازد. پس از اینکه جاروبک هشدار  $b_7$  از روی کنتاکت شماره  $(n)$  از مجموعه  $P_7$  گذشت و وارد قسمت عایق شد مدار هشدار قطع میشود و در این لحظه مدارهای هشدار و نشانه آزاد می شوند و برای تکرار عملیات بعدی آماده می گردند.

بامقایسه تعداد شماره های «درست» شمارنده  $C_1$  و شماره های «نادرست» شمارنده  $C_7$  می توان وضع روانی شخص مورد آزمون را بررسی کرد.

### References

- ۱- Eysenck, H.J. (1964) Crime and Personality, London: Routledge and Kegan Paul.
- ۲- Applications Industriels des Procédés Electroniques A.HASS 1966.
- ۳- Montages a Relais a Courant Continu A.H. BRUINSMA 1964.
- ۴- Telephonie Automatique BLANCHARD 1968.